

CHARPENTE - COUVERTURE CHARPENTE MÉTALLIQUE

Ouvrages			Fournitures € HT	Temps de pose en h et 1/1000h	PRIX DE REVIENT € HT		PRIX DE VENTE (marge 10 %) € HT		VOTRE PRIX € HT
Code		U			Pose seule	Fournitures et pose	Pose seule	Fournitures et pose	
1P20097520	• Chevêtre pour fenêtre de toit 1,14 m larg x 1,40 m ht	U	13,34	1,300	57,88	72,55	64,31	80,62	
ÉCART AU FEU									
1P20097602	• Réalisation d'un passage de conduit de fumées compris découpe de la volige chevêtre forme en plâtre mise en place d'une membrane neutre périmètre <= 2.00	U	537,01	8,000	356,16	946,88	395,73	1 052,08	
TRAITEMENT DES BOIS									
DIAGNOSTIC									
Recherche des prédateurs.									
1P20097703	• Sondage au ciseau à bois (par sondage) recherche de prédateurs du bois	U	0,00	0,025	1,11	1,11	1,24	1,24	
1P20097704	• Recherche de galeries à l'aide d'un poinçon (recherche des prédateurs du bois)	m²	0,00	0,250	11,13	11,13	12,37	12,37	
TRAITEMENT PRÉVENTIF									
Traitement préventif des bois sains, spécial anti-termite pour tous les bois de construction contre capricornes, vrillettes, Lyctus, produit incolore non gras classe 1 et 2 intérieur et extérieur.									
1P20097802	• Traitement insecticide, fongicide et anti-termite pour bois de gros-oeuvre et de forte section (intérieur/extérieur)	m²	0,54	0,300	13,36	13,95	14,84	15,50	
TRAITEMENT CURATIF									
Traitement spécial antitermites (traitement curatif, préventif, et rénovation) classe de risque 1, produit incolore. Traitement super puissant (traitement curatif et préventif) contre les champignons, mousses, lichens, algues, salpêtre.									
1P20097908	• Bouchage des galeries après enlèvement du bois pourri	ml	3,39	0,100	4,45	8,18	4,95	9,09	
1P20097909	• Brûlage à la lampe à souder des bois attaqués	m²	0,55	1,000	44,52	45,13	49,47	50,14	
1P20097910	• Brûlage des bois attaqués	m³	2,75	2,500	111,30	114,33	123,67	127,03	
1P20097911	• Traitement spécial antitermites pour fermettes de 6.00 à 7.20 m	U	5,56	1,980	88,15	94,26	97,94	104,74	
1P20097912	• Traitement spécial antitermites pour fermettes de 7.50 à 8.70 m	U	6,82	2,430	108,18	115,69	120,20	128,54	
1P20097913	• Traitement spécial antitermites pour fermettes de 9.00 à 10.20 m	U	8,08	2,880	128,22	137,11	142,46	152,34	
1P20097914	• Traitement spécial antitermites pour fermettes de 10.50 à 12.00 m	U	9,51	3,380	150,48	160,94	167,20	178,83	
CHARPENTE MÉTALLIQUE									
CHARPENTE MÉTALLIQUE									
Les ouvrages suivants correspondent à des prestations exécutées en sous-traitance. La répartition main d'œuvre fournitures n'étant pas connue, 100% du coût a été imputé aux fournitures.									
TRAITEMENTS									
SABLAGE									
Sablage réalisé en atelier spécialisé, compris les fournitures du sablage considérées comme du consommable..									
1P20098002	• Sablage	kg	0,85	0,000	0,00	0,94	0,00	1,04	
PEINTURE ANTIROUILLE									
Compris ponçage préalable des surfaces.									
1P20098102	• Peinture antirouille	kg	0,44	0,000	0,00	0,49	0,00	0,54	
MÉTALLISATION									
Métallisation par projection de zinc ép. 40 microns réalisée en atelier spécialisé y compris sablage préalable.									
1P20098202	• Métallisation des profilés	kg	2,07	0,000	0,00	2,28	0,00	2,53	

Prix de l'heure : Salaire brut horaire 13,97 €

Prix de revient HT 44,52 €

Prix de vente HT 49,47 €

CHARPENTE - COUVERTURE

CHARPENTE MÉTALLIQUE

Ouvrages		Fournitures € HT	Temps de pose en h et 1/1000h	PRIX DE REVIENT € HT		PRIX DE VENTE (marge 10 %) € HT		VOTRE PRIX € HT
Code	U			Pose seule	Fournitures et pose	Pose seule	Fournitures et pose	
GALVANISATION								
Galvanisation de petite charpente effectuée en atelier spécialisé comprenant : dégraissage, décapage, rinçage, fluxage, préchauffage, zingage 70 microns. Pour le calcul du poids des profilés, il sera fait application de 5 % en plus des poids théoriques.								
1P20098302	• Galvanisation des profilés	kg	0,77	0,000	0,00	0,85	0,00	0,94
POUTRES EN FER								
Les travaux comprennent la fourniture des consommables et la pose des profilés, pour des travaux simples, rajouter la longueur des appuis à la longueur vue des poutres pour la longueur à prendre en compte. Le traitement antirouille des aciers ainsi que les travaux de percements et rebouchage pour la mise en place des poutres sont à reprendre séparément.								
PROFILÉS MÉTALLIQUES À ÂME PLEINE								
Profilés en acier conformes aux normes NF en vigueur, pour la longueur à prendre en compte rajouter la longueur des appuis à la longueur vue des poutres. Le traitement antirouille des aciers ainsi que les travaux de percements de maçonneries et rebouchage sont à reprendre séparément.								
1P20098421	• IPN 80	ml	7,26	0,245	10,91	18,89	12,12	20,99
1P20098422	• IPN 100	ml	10,15	0,345	15,36	26,52	17,07	29,47
1P20098423	• IPN 120	ml	13,66	0,460	20,48	35,50	22,75	39,45
1P20098424	• IPN 140	ml	17,56	0,590	26,27	45,58	29,19	50,65
1P20098425	• IPN 160	ml	21,83	0,730	32,50	56,51	36,11	62,79
1P20098426	• IPN 180	ml	26,71	0,900	40,07	69,44	44,52	77,16
1P20098427	• IPN 200	ml	32,07	1,080	48,08	83,36	53,42	92,62
1P20098428	• IPN 220	ml	37,92	0,500	22,26	63,98	24,73	71,09
1P20098429	• IPN 240	ml	44,14	0,500	22,26	70,82	24,73	78,69
1P20098430	• IPN 260	ml	51,09	0,500	22,26	78,46	24,73	87,18
1P20098431	• IPN 280	ml	58,53	0,500	22,26	86,65	24,73	96,27
1P20098432	• IPN 300	ml	66,70	0,550	24,49	97,86	27,21	108,73
1P20098433	• IPN 320	ml	74,51	0,550	24,49	106,44	27,21	118,27
1P20098434	• IPN 340	ml	83,04	0,600	26,71	118,06	29,68	131,18
1P20098435	• IPN 360	ml	92,92	0,600	26,71	128,92	29,68	143,25
1P20098436	• IPN 380	ml	102,43	0,650	28,94	141,61	32,15	157,35
1P20098437	• IPN 400	ml	112,92	0,650	28,94	153,15	32,15	170,17
1P20098438	• IPN 450	ml	140,23	0,700	31,16	185,42	34,63	206,02
1P20098439	• IPN 500	ml	177,06	0,700	31,16	225,93	34,63	251,03
1P20098440	• IPN 550	ml	209,98	0,750	33,39	264,37	37,10	293,75
FAÇONS DIVERSES								
COUPES								
1P20098508	• Coupe profilé hauteur <= 100 mm	U	0,00	0,100	4,45	4,45	4,95	4,95
1P20098509	• Coupe profilé hauteur > 100 <= 200 mm	U	0,00	0,120	5,34	5,34	5,94	5,94
1P20098510	• Coupe profilé hauteur > 200 <= 300 mm	U	0,00	0,150	6,68	6,68	7,42	7,42
1P20098511	• Coupe profilé hauteur > 300 <= 400 mm	U	0,00	0,180	8,01	8,01	8,90	8,90
1P20098512	• Coupe profilé hauteur > 400 mm <= 600 mm	U	0,00	0,210	9,35	9,35	10,39	10,39
1P20098513	• Coupe profilé hauteur > 600 mm <= 800 mm	U	0,00	0,240	10,68	10,68	11,87	11,87
1P20098514	• Coupe profilé hauteur > 800 mm	U	0,00	0,500	22,26	22,26	24,73	24,73
ASSEMBLAGES								
1P20098609	• Assemblage par boulon et écrou	U	0,26	0,100	4,45	4,74	4,95	5,27
1P20098610	• Assemblage par soudure profilé hauteur <= 100 mm	U	0,11	0,140	6,23	6,35	6,93	7,06
1P20098611	• Assemblage par soudure profilé hauteur > 100 <= 200 mm	U	0,14	0,270	12,02	12,18	13,36	13,53
1P20098612	• Assemblage par soudure profilé hauteur > 200 <= 300 mm	U	0,30	0,390	17,36	17,69	19,29	19,65
1P20098613	• Assemblage par soudure profilé hauteur > 300 mm <= 400 mm	U	0,38	0,500	22,26	22,67	24,73	25,19
1P20098614	• Assemblage par soudure profilé hauteur > 400 mm <= 600 mm	U	0,64	0,840	37,40	38,11	41,55	42,34
1P20098615	• Assemblage par soudure profilé hauteur > 600 mm <= 800 mm	U	0,75	0,980	43,63	44,46	48,48	49,40
1P20098616	• Assemblage par soudure profilé hauteur > 800 mm	U	0,86	1,120	49,86	50,81	55,40	56,45
TRAITEMENT								
ANTIROUILLE								
1P20098703	• Décapage au décapant spécial d'éléments métalliques	m ²	1,61	0,075	3,34	5,11	3,71	5,68
1P20098704	• Peinture finition glycérophtalique brillante (14.3 à 12.5 m ² /l) (Intérieur/Extérieur) (consommation 0,080 l/m ²)	m ²	1,34	0,150	6,68	8,15	7,42	9,06

Prix de l'heure : Salaire brut horaire 13,97 €

Prix de revient HT 44,52 €

Prix de vente HT 49,47 €